SARGOMS
articoli gomma e plastica tecnico-industriali
Sargom s.r.l. via G.Bertoli, 15
25050 Rodengo Saiano (Bs)
Tel.030/317741-6810320 - Fax 030/320882
Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)
Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

CARATTERISTICHE TECNICHE
NYLON PA.6,6 + F.V.30%

Proprietà	Unità di misura	Metodo	NYLON + FIBRA DI VETRO
FISICHE			
Colore			**NERO**
Peso specifico	g/cm³	DIN 55479	**1,35**
Assorbimento d'acqua	%	DIN 53495	**23°C - 5,5**
Assorbimento umidità	%	DIN 53714	**23°C - 1,5**
Infiammabilità VDE		DIN 0304T3	**-**
Infiammabilità UL94		UL – 94	**Classe HB**
MECCANICHE			
Resistenza a trazione	N/mm²	DIN 53455	Secco **86** Umido **-**
Allungamento a rottura	%	DIN 53455	Secco **4,4** Umido **-**
Modulo elastico a trazione	N/mm²	DIN 53452	Secco **4800** Umido -
Resistenza agli urti	Kj/m²		**89**
Durezza Rokwell	M		**90**
Durezza alla sfera d'acciaio	N/mm²	DIN 53456	**130**
Limite a tensione	N/mm²	DIN 53444	Umido **-** Secco 100° **-**
Compressione-carico per determinare il 2% di deformazione	N/mm²	DIN 53454	**55**
Coefficiente di attrito dinamico (con acciaio)		ISO/DTR 7147	**0,45 – 0,50**
DIELETTRICHE			
Costante dielettrica 1 Mhz		DIN 53483	**3,6**
Fattore dissipazione 1 Mhz		DIN 53483	**0,014**
Resistenza dielettrica	KV/mm	DIN 53481	**-**
Resistività di volume	Ω-cm	DIN 53482	**10^{14}**
TERMICHE			
Punto di fusione	°C	DIN 53736	**255**
Temperatura di utilizzo	°C	DIN 53446	**-20 / +110**
Dilatazione termica lineare	$1/K*10^{-5}$	DIN 53752	**2 - 3**
Temperatura di distorsione	°C	53461	**250**

I valori indicati in questa tabella possono essere considerati un utile riferimento, senza per altro essere per noi d'impegno nei vari casi d'utilizzo.

DESCRIZIONE: Grazie all'aggiunta di fibra di vetro al 30% e grafite, si presenta con una resistenza all'usura alla trazione e alla rottura, molto più elevata rispetto al Pa6 estruso e colato. Ottima la stabilità dimensionale, e le caratteristiche meccaniche si mantengono stabili anche al salir delle temperature. Materiale particolarmente adatto per l'ottenimento di ingranaggi ad alte resistenze anche i ambienti critici, anche se la presenza di fibra di vetro potrebbe determinare abrasioni alle parti in acciaio con cui è a contatto.

UTILIZZO: Impiegato nell'industria meccanica per ingranaggi, pulegge, ruote, profili guida, anche i condizioni critiche, ad esempio su parti macchina per la movimentazione di terra etc.

LAVORAZIONE: I tondi oltre diam.mm.80 e le lastre oltre Sp.mm.40 devono essere riscaldati prima di qualsiasi lavorazione. Il materiale deve essere portato ad una temperatura di 100-120°C e successivamente diminuendo la temperatura di 10°c ora. La mancata esecuzione di questo procedimento, produrrà inevitabilmente cricche e fessurazioni nella parte lavorata.



